



Schmalz ist neuer CAS-Partner – Handgeführter Saugheber Gripster max kommt auf den Markt

Schmalz bringt einen akkubetriebenen Vakuum-Saugheber für professionelle Anwendungen – für Glas, Holz, Metall, Gipskarton sowie Keramik- und Steinfliesen.

Nürtingen/Glatten, März 2026 – Das Cordless Alliance System (CAS), die größte markenübergreifende Akku-Allianz im professionellen Werkzeugbereich, gewinnt Schmalz als Partner. Der Hersteller von Automatisierungstechnik mit Sitz in Glatten im Nordschwarzwald zählt weltweit zu den führenden Spezialisten für Vakuumtechnik. Das Unternehmen präsentiert mit dem kabellosen Saugheber Gripster max sein erstes handgeführtes Akkuprodukt. Damit erweitert CAS die Bandbreite der Elektrowerkzeuge, die mit ein- und demselben Akkusystem ausgestattet sind, um ergonomische Lösungen zum Heben und Tragen von unhandlichen Werkstücken wie Glas, Holz, Metall, Gipskarton sowie Keramik- und Steinfliesen. Der Saugheber kann ab sofort vorbestellt werden und ist ab Sommer 2026 verfügbar.

Schmalz: Innovation aus dem Schwarzwald

Die 1910 gegründete J. Schmalz GmbH entwickelt und produziert Automatisierungs- und Handhabungstechnik. Das Familienunternehmen beschäftigt rund 1.800 Mitarbeitende an 31 Standorten weltweit. Schmalz beliefert Branchen wie Logistik, Metall, Holz, Automobil und Lebensmittel. Mit dem Einstieg in die CAS Akku-Allianz mit mehr als 45 Partnern und über 450 unterschiedlichen Maschinen nutzt das Unternehmen ein bewährtes herstellerübergreifendes Akkusystem. Professionelle Anwender in Branchen wie Holzbearbeitung, Metallverarbeitung, Sanitär, Bau und viele weitere arbeiten damit flexibel und auf Premium-Niveau.

Saugheber Gripster max: Mobilität und Prozesssicherheit für Profis

Der Saugheber Gripster max wird auf der Oberfläche des Werkstücks aufgesetzt und stellt mittels Vakuum eine kraftschlüssige Verbindung her. Auf diese Weise kann an einer zuvor glatten, schwer greifbaren Fläche ein stabiler und gut nutzbarer Handgriff angebracht werden. Sperrige oder unhandliche Werkstücke, die sonst nur mit Mühe oder in ungünstiger Körperhaltung getragen werden könnten, lassen sich so sicher fassen, heben und transportieren.

Dank des ergonomisch geformten Griffs bewegen Beschäftigte selbst unhandliche Bauteile. Das erleichtert das kontrollierte Führen der Last und reduziert das Risiko, dass das Werkstück aus den Händen gleitet. Typische Anwendungen sind das Verlegen und Ausheben von Fliesen, das Tragen und Positionieren großformatiger Plattenwerkstoffe, Möbel oder weißer Ware sowie die Montageunterstützung, etwa beim Einhängen und Ausrichten von Oberschränken.

Technische Besonderheiten des Saughebers Gripster max sind ein Schnellwechselsystem zum werkzeuglosen Wechseln unterschiedlicher großer Saugplatten und die Möglichkeit, Equipment zur optimierten schonenden Handhabung anzubinden. Dies umfasst zum Beispiel einen zweiten Griff zur leichteren Übergabe an eine zweite Person und ein Verlängerungsgriff zum Anheben oder Bewegen von Gegenständen am Boden. Eine elektrische Schnittstelle bietet die Möglichkeit, mehrere Saugheber zu koppeln. Durch akustische und visuelle Warnsignale bekommt der Anwender eine direkte Rückmeldung, sollte der Vakuumwert unter die Warnschwelle fallen, wodurch das Werkstück rechtzeitig abgesetzt werden kann. Der mobile Saugheber eignet sich für hauptsächlich saugdichte Materialien und hebt, transportiert oder fixiert Werkstücke, ohne diese zu beschädigen.

Ein Akkusystem für alle Werkzeuge

Der Saugheber Gripster max arbeitet mit denselben Akkus wie Bohrmaschinen, Schrauber, Rührwerke oder Sägen anderer CAS-Partner. Anwender wechseln zwischen verschiedenen Geräten, ohne Akkus oder Ladegeräte tauschen zu müssen. Das steigert die Effizienz und senkt die Kosten.

„Die CAS-Allianz war vielen im Team schon lange ein Begriff. Sie ist die größte ihrer Art und vereint die meisten Partner aus unterschiedlichen Branchen. Für uns bedeutet das: Wir konzentrieren uns auf unsere Produktkompetenz und profitieren gleichzeitig von einem High-Tech-Portfolio an Schnittstellen, Akkus und Ladegeräten“, sagt Eric Wilhelm, Leiter des Geschäftsfeldes Handhabung und Mitglied der Unternehmensleitung bei Schmalz. „Unsere Kunden erhalten ein Produkterlebnis auf Premium-Niveau – mit leistungsstarken, kontinuierlich weiterentwickelten Akkusystemen.“

Auch Thomas Zeller, Leiter des CAS-Partnerprogramms bei Metabo schätzt die neue Partnerschaft. „Mit Schmalz gewinnen wir einen führenden Spezialisten für Vakuumtechnik als starken Partner und erweitern unser Produktportfolio um ergonomische Lösungen zum Heben unhandlicher Werkstücke, aus zahlreichen Gewerken. So können wir den Anwendern helfen, die körperliche Belastung auf der Baustelle zu verringern.“

Wer das CAS-System nutzt, braucht keine unterschiedlichen Akkus und Ladegeräte mehr für jedes Gerät. Das schont Ressourcen, reduziert Kosten und vereinfacht den Arbeitsalltag.

Fotos:



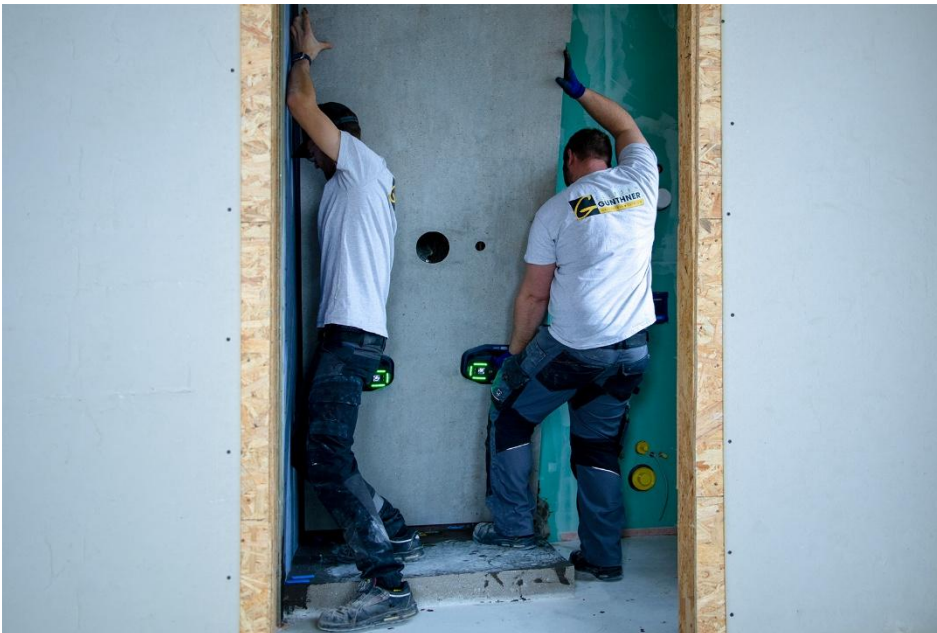
Die Akku-Allianz CAS umfasst aktuell mehr als 45 Hersteller mit über 450 Maschinen, die alle mit einem Akku betrieben werden können. Foto: Metabo



Der kabellose Saugheber Gripster max ist das erste handgeführte Akkuprodukt von Schmalz. Foto: Schmalz



*Mit dem Saugheber Gripster max wird Heben mobil, ganz ohne Kabel und Druckluft.
Foto: Schmalz*



Die flexible Griffposition fördert das ergonomische Tragen von großformatigen Fliesen, Plattenwerkstoffen oder Möbeln. Foto: Schmalz

Fotos mit Nennung der Quellenangabe zum Abdruck frei.

ÜBER CAS

CAS (Cordless Alliance System) ist eine von dem Nürtinger Elektrowerkzeug-Hersteller Metabo initiierte, markenübergreifende Akku-Allianz. CAS ging im Sommer 2018 mit neun Elektrowerkzeug- und Maschinen-Herstellern aus verschiedenen Bereichen an den Start, die alle auf die Nutzung der LiHD-Technologie zur Verbesserung der Akkuleistung setzen.

Heute umfasst die Allianz mehr als 45 Marken, einschließlich Metabo, Rothenberger, Mafell, Eisenblätter, Collomix, Haaga, Electrostar (Starmix), Eibenstock, Steinel, Rokamat, Elried/edding, Birchmeier, Fischer, Prebena, Cembre, Pressfit, Jöst abrasives, Gesipa, Trumpf, Monti, Baier, Scangrip, Cemo, ITH Schraubtechnik, Spewe, Lamello, Promotech, Rico, Virax, Engelbert Strauss, Hellermann Tyton, Jepson Power, Holmatro, Rubi, Lievers Holland, Novus Dahle, Cleanfix, Suhner, pulsFOG, Ghibli, iMEX, FELDER, Magic Screed, BECK, Skidata, TKR, Schmalz und Exact Tools.

Innerhalb dieses in der Branche einmaligen Akkusystems sind alle Maschinen der CAS-Marken mit einem Akku zu hundert Prozent kompatibel und beliebig kombinierbar. Auf Basis der leistungsstarken Metabo LiHD-Akkutechnologie versammelt CAS die unterschiedlichsten Gewerke unter einem Dach und bietet professionellen Anwendern so die Freiheit, fernab der Steckdose mit Standard- und Spezialprodukten verschiedener Hersteller mobil und flexibel zu arbeiten. Mehr zu CAS unter www.cordless-alliance-system.de.

ÜBER METABO

Die Metabowerke GmbH in Nürtingen ist ein globaler Hersteller von Elektrowerkzeugen für professionelle Anwender aus Metallhandwerk und -industrie sowie Bauhandwerk und Renovierung. Metabo steht für leistungsstärkste Akku-Werkzeuge und ist mit seiner LiHD- und LiHDX-Technologie führender Anbieter im Akkusegment. So hat Metabo die Vision der Kabelfreien Baustelle zur Wirklichkeit gemacht. Das Metabo Programm umfasst außer dem umfangreichen Sortiment an Akkugeräten auch kabelgebundene Maschinen und Druckluftwerkzeuge. Mehr über das Unternehmen Metabo und seine Produkte unter www.metabo.com.



ÜBER SCHMALZ

Die J. Schmalz GmbH mit Sitz in Glatten im Schwarzwald ist ein seit 1910 bestehendes Familienunternehmen in vierter Generation und zählt weltweit zu den Marktführern in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme. Das Unternehmen entwickelt und produziert Vakuum-Komponenten wie Sauggreifer und Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen sowie Vakuumheber und Kransysteme für Industrie und Handwerk. Die Produkte kommen unter anderem in der Logistik, der Automobilindustrie, der Elektronikfertigung und der Möbelproduktion zum Einsatz. Schmalz ist mit 31 Standorten und in rund 70 Ländern vertreten und beschäftigt weltweit rund 1.800 Mitarbeitende.

Pressekontakt:

Clarissa Becker
KOKI Group
Metabowerke GmbH
Metabo-Allee 1
72622 Nürtingen
Telefon: +49 (7022) 72-22 21
clarissa.becker@koki-group.com

Hubert Heinz / Karin Birkel
Communication Consultants
Breitwiesenstr. 17
70565 Stuttgart
Telefon: +49 (711) 978 93-21
koki@cc-stuttgart.de